

Oggetto: determina di pagamento n. 435.

## IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'articolo 50 del D.Lgs. n. 36 del 31/03/2023 e, in particolare, il comma 1 lett. b), in materia di affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Atteso che il Presidente, nell'ambito delle iniziative poste in essere dal Conservatorio per la tutela della parità di genere e per il contrasto ad ogni forma di violenza, ha richiesto l'acquisto e l'installazione di una panchina in ferro zincata verniciata di rosso da installare nell'area esterna della sede;

Visto l'ordinativo prot. n. 13894 del 06/09/2023 ricolto alla Ditta FAR.FER. di Fariello Vincenzo (p.i. 04677210652) per la fornitura ed installazione di una panchina in ferro zincata verniciata di rosso al costo di € 380,00 +iva (tot. € 463,60);

Vista la fattura n. 4/PA del 18/09/2023, assunta agli atti in data 20/09/2023 prot. n. 14998, emessa dalla Ditta FAR.FER. di Fariello Vincenzo (p.i. 04677210652) per l'importo di € 463,60 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 266 del 18/09/2023;

Considerato che il cap. 501/Uscite "Varie" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

## **DETERMINA**

Di liquidare la spesa di € 380,00 da corrispondere alla Ditta FAR.FER. di Fariello Vincenzo (p.i. 04677210652) a saldo della fattura n. 4/PA del 18/09/2023.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 501/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023.

Salerno, 28/09/2023

il direttore amministrativo dott.ssa Luciana Giordano

## Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via S. De Renzi, n° 62, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it